A = Série Azul - Vedadores - Juntas

Formação de Juntas

Para formar juntas. Não envelhecem, de expansão zero, contato metal-metal e grande resistência química e mecânica (todas as peças trabalham como um conjunto único). De fácil aplicação. Substituem as juntas tradicionais. Eliminam reapertos. Solucionam problemas de estoque.

Produto	Apresentação Código	Aplicação	Largura diâmetro máximo	Viscosidade	Torque		Tempo de cura	
					Quebra	Remanescente	Parcial	Total
			mm	cps	kg/cm^2 (1)	kg/cm^2 (2)	Minutos	Horas
AB2	50g - 05800 250g - 05801	**FÁCIL DESMONTAGEM E LIMPEZA** Para formar juntas em mecanismos com pequena folga. De fácil desmontagem. Pressão máxima de trabalho 500 kg/cm2.	0,15	Líquido tixotrópico	60 - 120	30 - 90	30 - 40	24
AA2	6g - 05802 15g - 05803 50g - 05804 250g - 05805	**DE USO GERAL** Para formar juntas em peças de ferro fundido e de amumínio. Com elevada resistência à altas pressões. Consistência de gel. Pressão máxima de trabalho 350 kg/cm2.	0,25	Gel	75 - 115	80 - 150	20 - 30	24
AA4	50g - 05806 250g - 05807	**PARA GRANDES FOLGAS** Produto similar ao anterior mas com maior consistência para ser aplicado com pistola para cartuchos. Veda instantâneamente em baixas pressões. Não escorre em superfícies verticais. Pressão máxima de trabalho 400 kg/cm2.	0,30	Pasta pegajosa	75 - 150	90 - 150	20 - 30	12